

Sie erreichen uns

Mo. und Fr. 10.00 – 15.00 Uhr
Persönliche Beratung nach Vereinbarung.

Wir bitten um Ihre Unterstützung

Unsere Arbeit finanziert sich auch über freiwillige Spenden. Jede finanzielle Zuwendung hilft von Krebs betroffenen Menschen und deren Angehörigen in Ihrer Stadt. Heute und in der Zukunft.

Spendenkonto

Stiftung Gemeinsam Handeln in Essen
IBAN: DE76 3702 0500 0001 3459 00
BIC: BFSWDE33XXX
Bank für Sozialwirtschaft
Verwendungszweck
Zuwendung Krebsberatung Mettmann

Die Krebsberatungsstelle wird
anteilig mit Mitteln des
GKV-Spitzenverbandes und
PKV-Verbandes gefördert



Kontakt

Krebsberatung Mettmann
Mühlenstraße 15
40822 Mettmann
Telefon: 02104 96 56 15
krebsberatung-mettmann@parisozial-essen.de
www.krebsberatung-mettmann.de

Sprechen Sie uns gerne eine Nachricht auf den Anrufbeantworter. Sie werden zuverlässig zurückgerufen.

KREBSBERATUNG

KREIS METTMANN



Beratungsangebot für
Betroffene und Angehörige



**WIR NEHMEN UNS ZEIT
FÜR IHRE FRAGEN**

Wir, das sind Beraterinnen aus den Berufsgruppen:
Psychologie, Psychoonkologie,
Sozialpädagogik und soziale Arbeit.

Kurzfristige Erstgespräche sind möglich.

Eine Beratung kann persönlich, telefonisch
oder per Video erfolgen.

vertraulich

SOZIALBERATUNG

- Orientierung im Dschungel der Sozialleistungen
- Unterstützung bei Antragstellungen
- Lotsenfunktion zu wichtigen Angeboten
- Beratung zu finanziellen Unterstützungsmöglichkeiten

Vereinbaren Sie einen Termin zu einer orientierenden Erstberatung.

„Man glaubt ja, ich kann das für mich selbst ausmachen. Mein Arzt hat mir die Krebsberatungsstelle empfohlen. Es war ermutigend, von kompetenten Fachleuten unterstützt zu werden.“

Herr F. / 56 Jahre / Diagnose: Prostatakrebs

neutral

PSYCHOONKOLOGISCHE BERATUNG

- Bewältigung von Ängsten und Stress
- Stärkung Ihrer Widerstandskraft
- Unterstützung bei der Krankheitsverarbeitung
- Begleitung in akuten Krisensituationen
- Hilfestellung bei Konflikten in Beruf, Familie oder Partnerschaft

Das Angebot richtet sich an:

- **Menschen, die an Krebs erkrankt sind**
- **Partner*innen**
- **Angehörige und Freunde**
- **Kinder und Heranwachsende aus von Krebs betroffenen Familien**

kostenfrei